

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1124-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1124 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Knecht GmbH
Bretzwilerstrasse 66
CH – 4208 Nunningen

Herstellerwerk(e):
(Produktionsstätte des Herstellers) Knecht GmbH
Bretzwilerstrasse 66
CH – 4208 Nunningen

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018+A1:2024

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:**
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Roberto Ianniello, 25.04.1991, B

Vertreter:
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) nicht benannt

Unterstützer:
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Markus Knecht, 19.02.1999, -

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

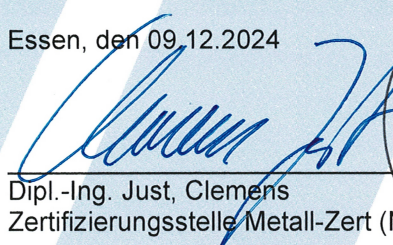
Gültigkeitsbeginn:
(Tag der Erstaussstellung) 19.10.2015

Nächste Überwachung: 19.10.2027

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 19.04.2028 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt ≤ 20mm, planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten ≤ 30 mm.

Ort/Datum: Essen, den 09.12.2024


Dipl.-Ing. Just, Clemens
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

